

## CHS-EPOXY 474/TELALIT 0492

Adhezní můstek pro betonové podklady. I pro zvýšenou zbytkovou vlhkost do 8%.

---

### CHARAKTERISTIKA

Epoxidová pryskyřice CHS-EPOXY 474 (složka A) s odpovídajícím tvrdidlem TELALIT 0492 (složka B) je navržena k použití jako dvousložkový nízkoviskózní epoxy systém pro zpracování při normální nebo zvýšené teplotě.

---

**POUŽITÍ** Systém je vyvinut k použití jako kombinace penetračního nátěru & jemné vyrovnávací stěrky (tzv. záškrabu) pro betonové podklady. Tím je vytvořen adhezní můstek pro následnou aplikaci:

- vrchního nátěrového systému
- lité podlahoviny

---

**INFORMACE O TECHNICKÝCH PARAMETRECH NAJDETE V DATASHEETU PRO CHS-EPOXY 474/TELALIT 0492**

---

### VÝHODY

- Vynikající adheze ke cementovým podkladům
- Nízká úroveň zápachu při práci s materiálem
- Vyborné mechanické vlastnosti
- Jednoduchá aplikace

---

### SKLADOVÁNÍ A ZÁRUČNÍ DOBA

Skladuje se v uzavřených obalech, v krytých suchých skladech při teplotě 5-25°C odděleně od tvrdidel. Záruční doba je 12 měsíců od data výroby.

---

### CERTIFIKACE SYSTÉMU

Systém: CHS-EPOXY 474/TELALIT 0492  
Certifikován: ZÚLP PRAHA Číslo cert.: 100 001134 Ze dne: 22-09-2004

---

### INFORMACE O APLIKACI

#### Příprava podkladu

- Betonový podklad musí být suchý, rovný, bez prasklin, vyzrálý nejméně 28 dní, musí být izolován proti vlivům spodní vlhkosti nebo podsklepen
- Povrch musí být zatažený dřevěným nebo plstěným hladítkem, nesmí být kletován ani poprašován cementem
- Před vlastní pokládkou musí být čistý. Je-li povrch podkladu poškozený (drolení, koroze, vystouplé cementové mléko apod.), příp. znečištěný naftou, oleji, asfaltem apod., musí se provádět přebroušení, otryskání pískem nebo lépe ocelovými kuličkami, otryskání tlakovou vodou nebo jiný ověřený resp. vhodný způsob úpravy podkladu.
- Vyhovuje-li podkladový beton všem požadovaným parametrům, provádí se minimálně 24 hodiny před vlastním kladením penetrace podkladu. Smyslem penetrace je zejména zpevnit povrch betonu a vytěsnit z povrchu betonu vzduch.

Požadované parametry betonového podkladu dle ČSN 744 505:

<b>Pevnost v tlaku pro pojízdné plochy</b>	min. 21,5 MPa
<b>Pevnost v tlaku pro pochůzné plochy</b>	min. 14,7 MPa
<b>Vlhkost</b>	max. 8% hmot.
<b>Přidrženost</b>	min. 1,5 MPa

**Mísení**

**1. krok: Smísení kompozice**

Před vlastním zpracováním se CHS-EPOXY 474 (složka A) smísí s tvrdidlem TELALIT 0492 (složka B) v předepsaném mísicím poměru:

**Kompozice**

Složka A	Složka B	M. poměr hm.
CHS-EPOXY 474	TELALIT 0492	100 : 23

Tím vytvoříme základní kompozici.

- Vždy si připravte pouze množství, které jste schopni zpracovat vzhledem k délce zpracovatelnosti materiálu
- Pro ideální vlastnosti finálního systému prosím volte doporučené tvrdidlo
- Nedodržení těchto zásad se může negativně projevit v čase vytvrzení systému a ve finálních parametrech systému

**DŮLEŽITÉ:** Použití jiných tvrdících složek je třeba předem odzkoušet nebo konzultovat s pracovníky OTS výrobce.

**2. krok: Smísení kompozice s plnivem**

Smícháme kompozici (Složka A + B) a plnivo ve správném poměru a dokonale promísíme. Jako plnivo do kompozice se nejčastěji používá suchý křemenný písek frakce 0,1 – 0,3 v předepsaném mísicím poměru:

**Finální naplněná kompozice**

Složka A	Složka B	M. poměr hm.
<b>Systém ( A+ B)</b>	<b>Suchý kř. písek</b>	100 : 50

**Doba mísení**

- Mísení obou reakčních složek probíhá cca 2-3 minuty
- Jako další krok postupně přidejte dané množství suchého křemenného písku a míchejte všechny složky další 2-3 minuty resp. tak dlouho, dokud není zřejmé, že pojivo dokonale smočilo veškeré vnesené plnivo.

**Doporučené nástroje**

Mísení obou složek probíhá pomocí pásových míchadel na vrtačce nebo v míchačkách opatřených míchadlem s oběhem bubnu.

**Aplikace**

**Aplikace polymermalty a polymerbetonu:**

- Pokládka připravené kompozice se provádí na betonový podklad odpovídající teploty
- Aplikuje se gumovou stěrkou, nebo hladítkem k vyrovnání nerovností o tloušťce cca 1 mm.

**Čištění**

Nářadí a všechny pracovní pomůcky okamžitě po použití očistit ředidly na bázi acetonu. V případě vytvrnutí lze nářadí od zbytků kompozice očistit mechanicky. V případě kontaktu kompozice s pokožkou okamžitě omýt teplou vodou s mýdlem

**DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ PŘED APLIKACÍ**

- Před smícháním dodržujte doporučené skladovací podmínky. Dodržujte skladovací teplotu 5°C až 25°C v suchých prostorech.
- Použití jiných než doporučených tvrdidel musí vždy předem být konzultováno s pracovníky Technického Servisu Spolchemie
- Vždy před aplikací penetrace nebo kompozice se podrobně seznamte se zásadami bezpečné práce a doporučenými aplikačními postupy

**ZÁSADY BEZPEČNOSTI PRÁCE S EPOXY SYSTÉMY**

- Důsledným používáním ochranných pomůcek se chraňte před přímým kontaktem Vaší pokožky a očí s epoxy materiály
- Důsledným zabezpečením odvětrání se chraňte před nadýcháním výparů
- Vždy používejte ochranné rukavice při mísení a aplikaci materiálu
- V případě potřísnění oka nechte oko otevřené a vymývejte min. 15 minut a poté vyhledejte lékařskou pomoc. V případě potřísnění pokožky okamžitě omývejte tekoucí vodou.
- MSDS: Bezpečnostní list ke každému produktu je k dispozici na vyžádání v elektronické podobě prostřednictvím emailu na: [msds@polchemie.cz](mailto:msds@polchemie.cz)

**DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ**

Informace uvedené v tomto aplikačním listě, především rady pro zpracování a použití výrobků Spolchemie a.s. jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech z oblasti vývoje stavebních systémů při standardních podmínkách a řádném skladování a užívání. Vzhledem k různorodosti našich materiálů, charakteru a úpravě podkladu, rozdílným klimatickým podmínkám a dalším vnějším vlivům nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na naší webové stránce [www.spolchemie.cz](http://www.spolchemie.cz).

**\* PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE PRACOVNÍKY NAŠEHO TECHNICKÉHO SERVISU NEBO NAŠE DISTRIBUTORY**

**TECHNICKÉ PARAMETRY**

**Forma** Složka A,B tekutý  
**Barva** Bezbarvý

**Základní parametry:** Vlastnosti základní pryskyřice viz. DATA SHEET.

	<b>Doba zpracovatelnosti &amp; vytvrzení systému - Naplněný systém</b>		
	10°C	20°C	30°C
Doba zpracovatelnosti	30	20	10 minut
Pochůzné	36	24	12 hodin
Plně vytvrzené	9	7	6 dnů

**Čekací doby mezi pracovními postupy**

a) při následné aplikaci produktů bez rozpouštědel

+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
min. 24 hod	min. 8 hod	min. 5 hod

b) při následné aplikaci produktů obsahující rozpouštědla

+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
min. 36 hod	min. 24 hod	min. 12 hod

**Mezní podmínky pro aplikaci**

Minimální teplota vzduchu a podkladu: + 10°C /+10 °C \*

Maximální teplota vzduchu a podkladu: + 30°C /+30 °C

\* dle typu tvrdidla

**Spotřeba**

- Adhezní můstek CHS-EPOXY 474/TELALIT 0492: od 0,7 kg/m<sup>2</sup>

<b>BALENÍ</b>	<b>PRYSKYŘICE:</b>	<b>CHS-EPOXY 474:</b>	<b>50,200 kg</b>
	<b>TVRDIDLA:</b>	<b>TELALIT 0492:</b>	<b>12 , 46 kg</b>

**DODÁVÁ :** CHEMEX s.r.o., Ke Klíčovu 160/7, 190 00 Praha 9  
 tel. 26603 5150, fax 26603 5149

**www.CHEMEX.cz**

**Vyrábí : Spolchemie a.s.**

Revoluční 86, 400 32, Ústí nad Labem  
 Česká Republika  
 Tel: +420 47 716 3801, Fax: +420 47 716 3244  
 Email: resins@spolchemie.cz

Vydáno : 11/ 2001  
 Revidováno : 12/ 2007

**www.spolchemie.cz**



**TÜV  
GERT**  
 DIN EN ISO 9001 und DIN EN ISO 14001  
 Zertifikate Nr. 01 100 015619 und 09 104 8172